

BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND

① Offenlegungsschrift② DE 43 38 152 A 1

(5) Int. Cl.⁶: C 08 B 31/04 // C08G 18/48,C08L 3/04



DEUTSCHES

PATENTAMT

 (21) Aktenzeichen:
 P 43 38 152.9

 (22) Anmeldetag:
 3. 11. 93

Offenlegungstag: 4. 5.95

① Anmelder:

AUF Adlershofer Umweltschutztechnik- und Forschungsgesellschaft mbH, 12489 Berlin, DE

(72) Erfinder:

Reinisch, Gerhard, Prof. Dr., 14513 Teltow, DE; Otto, Andre Henry, Dr., 12439 Berlin, DE

(S) Verfahren zur Herstellung aliphatischer Carbamate von Stärke und Stärkeacetaten

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von thermoplastisch verarbeitbaren modifizierten Stärken, die aliphatisch substituierte Carbamatgruppen enthalten, durch Umsetzung von Stärke oder von partiell substituierten Stärkeacetaten mit aliphatischen Isocyanaten, gegebenenfalls in Anwesenheit geeigneter basischer organischer Katalysatoren unter wasserfreien Bedingungen in organischen polaren Lösungsmitteln.

Die nach dem beanspruchten Verfahren hergestellten, partiell mit Alkylcarbamatgruppen substituierten Stärken oder Stärkeacetate zeichnen sich bei entsprechender Kettenlänge des aliphatischen Substituenten durch niedrige Erweichungsbereiche aus. Überraschenderweise tritt im Erweichungsbereich, anders als z. B. bei Stärkeacetaten unterschiedlicher Substitutionsgrade, auch bei Einwirkung von Luft keinerlei Verfärbung auf. Die synthetisierten Substanzen eignen sich für thermoplastische Verarbeitung zu polymeren Werkstoffen (Kompaktmaterialien, dünne Platten oder Folien), die gegen Feuchteeinwirkung chemisch stabil sind und gute mechanische Eigenschaften aufweisen.

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von thermoplastisch verarbeitbaren modifizierten Stärken, die aliphatisch substituierte Carbamatgruppen enthalten, durch Umsetzung von Stärke oder von partiell
substituierten Stärkeacetaten mit aliphatischen Isocyanaten, gegebenenfalls in Anwesenheit geeigneter basischer organischer Katalysatoren unter wasserfreien Bedingungen in organischen polaren Lösungsmitteln.

Es ist bekannt, daß sich Alkohole prinzipiell in quantitativen Ausbeuten mit Isocyanaten zu Carbamaten umsetzen lassen, wobei sich diese Reaktion nicht ohne weiteres auf Polysaccharide des Amylose-Typs übertragen läßt. Dafür sind verschiedene Faktoren der übermolekularen Struktur wie intra- und intermolekulare Wasserstoffbrückenbindungen sowie sehr fest gebundene Wassermoleküle und -cluster verantwortlich, die eine einfache Funktionalisierung der alkoholischen Gruppen erschweren oder verhindern.

Weiterhin ist bekannt, daß Stärken mit aromatischen Isocyanaten in geeigneten Lösungsmitteln zur Reaktion gebracht werden können (vgl. US-3.065.223 und EP-0.281.951). In Pyridin als Lösungsmittel wurden von I. A. Wolff, P. R. Watson und C. E. Rist [J. Amer. Chem. Soc. 74 (1952) 3061] eine Reihe kernsubstituierter Carbanilate von Stärke synthetisiert. Die gleichen Autoren geben in einer späteren Arbeit [J. Amer Chem. Soc. 76 (1954) 757] wäßriger Lösung zu den erwarteten vernetzten Biscarbamaten umzusetzen. Diese Feststellung wurde von E. W. Asveld, E. J. Stamhuis und G. E. H. Joosten [Carbohydrate Polymers 4 (1984) 1031 widerlegt, die eindeutig Cyclohexylisocyanat reagiert. Es entstehen vielmehr Mischungen aus Stärke und den Folgeprodukten der

Als bisher einzige Reaktionen aliphatischer Isocyanate mit Stärke wurden von B. Pfannemüller und W. N. Emmerling [Starch/Stärke 35 (1983), 298] Umsetzungen mit Propyl-, Octadecyl- und Isocyanatessigsäuremethyter Stärke bei 80°C vorgenommen. Mit dem fünffachen molaren Überschuß an Octadecylisocyanat wurde dabei Durchschnittssubstitutionsgrad (DS) der Stärke von nur 0,14 erhalten. Die Autoren geben selbst an, daß mit Isocyanatoester betrug der DS nur 0,35.

Es wurde nun gefunden, daß primäre und sekundäre aliphatische Isocyanate mit Stärke oder Stärkeacetaten mit einem geringen molaren Überschuß des Isocyanats (1,1 bis 1,5 Mol), bezogen auf die OH-Gruppen, unter Bildung der Carbamate des gewünschten Substitutionsgrades zur Reaktion gebracht werden können. Geeignete Lösungsmittel mit aktivierender Wirkung für diese nahezu stöchiometrische Substitution sind für primäre Isocyanate organische Basen wie Pyridin, Picoline, Lutidine oder Chinolin, aber auch Dimethylsulfoxid (DMSO). scher organischer N-Verbindungen wie 4-(Dimethyl)aminopyridin (DMAP), 1,4-Diazabicyclo-[2.2.2]-octan (DABCO) oder Imidazol. Entscheidend für die erstmalig erzielten einstellbaren DS bei der Umsetzung aliphativon 100°C vorzunehmen.

Zur Durchführung des Verfahrens bringt man Stärke oder partiell substituierte Stärkeacetate in das Lösungsmittel ein, erwärmt das Gemisch und setzt nach kurzer Zeit intensiven Rührens gegebenenfalls einen Katalysator in der Menge hinzu, daß für die zu substituierenden Hydroxyl-Gruppen 0,5 bis 10 Mol-% Katalysator zur Substituierende Hydroxyl-Gruppe 1,1 bis 1,5 Mol 100%iges Isocyanat entfallen. Danach wird das Reaktionsgemisch bei oder oberhalb der Mindesttemperatur von 100°C längere Zeit gerührt. Bei primären Isocyanaten ist im Anwesenheit eines Katalysators ist in diesem Fall zwingend erforderlich.

Durch das erfindungsgemäße Verfahren ist es möglich, aufeinfache Weise die Reproduzierbarkeit der Zunahme des Substitutionsgrades (DS) im Bereich von 1,0 bis 2,0 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,2$ und im Bereich von 0 bis 1,0 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ einzustellen.

Die Substanzen wurden durch Elementaranalyse (Stickstoff-Wert) und Thermomechanische Analyse (TMA) charakterisiert. Der Beweis, daß es sich um echte chemische Verbindungen und keinen van-der-Waals-Komplex von Stärke mit Isocyanaten handelt, konnte durch Infrarot-Untersuchungen erbracht werden. Im Fall des Synthesebeispiels Nr. 9 wurde die fuhr Carbamate typische Bande bei 1700 cm⁻¹, jedoch keinerlei Hinweise auf eine Isocyanat-Gruppe gefunden. Die Bande von 2260–2280 cm⁻¹ fehlt dort völlig.

Die nach dem beanspruchten Verfahren hergestellten, partiell mit Alkylcarbamatgruppen substituierten Stärken oder Stärkeacetate zeichnen sich bei entsprechender Kettenlänge des aliphatischen Substituenten durch niedrige Erweichungsbereiche aus. Überraschenderweise tritt im Erweichungsbereich, anders als z. B. bei Stärkeacetaten unterschiedlicher Substitutionsgrade, auch bei Einwirkung von Luft keinerlei Verfärbung auf. Die synthetisierten Substanzen eignen sich für thermoplastische Verarbeitung zu polymeren Werkstoffen (Kompaktmaterialien, dünne Platten oder Folien), die gegen Feuchteeinwirkung chemisch stabil sind und gute mechanische Eigenschaften aufweisen.

Die Erfindung wird nachstehend anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert.

Beispiel 1 (Nr. 2 der Tabelle)

16,2 g (0,1 Mol) Stärke werden in 150 ml Pyridin eingebracht und die Suspension auf etwa 100°C erwärmt, um ein homogenes Gemisch zu erhalten. Unter intensivem Rühren wird die Temperatur 30 Minuten lang beibehalten. Anschließend werden 38 ml (0,33 Mol) n-Butylisocyanat zugesetzt. Danach wird das Reaktionsgemisch

50

DE 43 38 152 A1

12 Stunden lang bei 115°C Badtemperatur gerührt. Nach dem Erkalten auf Raumtemperatur wird das Reaktionsgemisch unter kräftigem Rühren in 21 Ethanol eingetropft. Das ausgefallene Produkt wird über eine großporige Fritte abgesaugt. Nach mehrmaligem Waschen mit dem zur Fällung verwendeten Alkohol wird das Carbamat luftgetrocknet und anschließend 3 Stunden lang im Vakuum bei 60°C von den Lösungsmittelresten befreit.

Beispiel 2 (Nr. 1 der Tabelle)

16,2 g (0,1 Mol) Stärke und 0,05 g DABCO werden in 150 ml γ-Picolin eingebracht und die Suspension auf etwa 120°C erwärmt, um ein homogenes Gemisch zu erhalten. Unter intensivem Rühren wird die Temperatur 30 Minuten lang beibehalten. Anschließend werden 59 ml (0,45 Mol) Cyclohexylisocyanat zugesetzt. Danach wird das Reaktionsgemisch 19 Stunden lang bei 145°C Badtemperatur gerührt.

10

30

35

40

45

50

55

60

Nach dem Erkalten auf Raumtemperatur wird das Reaktionsgemisch unter kräftigem Rühren in 2,512-Propanol eingetropft. Das ausgefallene Produkt wird über eine großporige Fritte abgesaugt. Nach mehrmaligem Waschen mit dem zur Fällung verwendeten Alkohol wird das Carbamat luftgetrocknet und anschließend 5 Stunden lang im Vakuum bei 60°C von den Lösungsmittelresten befreit.

Beispiel 3 (Nr. 6 der Tabelle)

25 g (0,01 Mol) Stärkeacetat (DS 2,1) werden in 200 ml DMSO eingebracht und die Suspension auf etwa 120°C erwärmt, um ein homogenes Gemisch zu erhalten. Unter intensivem Rühren wird die Temperatur 30 Minuten lang beibehalten. Anschließend werden 8,3 ml (0,022 Mol) technisches Octadecylisocyanat (91,8%) zugesetzt. Danach wird das Reaktionsgemisch 4 Stunden lang bei 110°C Badtemperatur gerührt.

Nach dem Erkalten auf Raumtemperatur wird das Reaktionsgemisch unter kräftigem Rühren in 2,5 l 2-Propanol eingetropft. Das ausgefallene Produkt wird über eine großporige Fritte abgesaugt. Nach mehrmaligem Waschen mit dem zur Fällung verwendeten Alkohol wird das Carbamat luftgetrocknet und anschließend 5 Stunden lang im Vakuum bei 80°C von den Lösungsmittelresten befreit. Das Rohprodukt enthält noch einen Schwefelanteil von 6,65%. Nach 20stündiger Heißextraktion mit Wasser beträgt der Schwefelgehalt <0,2%.

Eine Übersicht der ausgeführten Carbamoylierungen reiner und teilsübstituierter Stärke mit aliphatischen Isocyanaten ist in der nachfolgenden Tabelle dargestellt.

3

TABELLE

10

15

20

25

30

35

40

45

50

. 55

60

65

Carbamoylierungen reiner und teilBubBtituierter Btärke mit aliphatischen Isocyanaten

TMA			154		116	122	158	173
Schmelzber.	270-310	120-150	180-220	215-250	160-190			280-290
N&	7,08	9,34	1,83	1,07	2,96	96'0	0,52	0,55
Ausb.	83	100	. 98	. 1.8	100	96	86	100
RZ	12	19	60	4	4	4	41	4
RT	115	145	135	100	100	110	110	110
ΓΓΜ	Py/DABCO	y-Pi	γ -Pi	DMSO	DMSO	DMSO	DMSO	DMSO
Verh.	1,5	1,5	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
SQ	2,2	3,2	3,2	2,93	2,7	2,32	2,44	3,04
DSAC	0,0	0'0	2,6	2,66	1,45	2,1	2,35	2,91
Nr. Isocyanat	Cyclohexy1	n-Butyl	Octadecyl	Octadecyl	Octadecyl	Octadecyl	Octadecyl	Octadecyl
Nr.	ᆏ	Ø	ო	41	വ	9	7	ယ

Erläuterungen

DSAC: Substitutionsgrad der eingesetzten Verbindung mit Acetat; DS: Gesamtsubstitutionsgrad nach der Reaktion; Verh.: Molverhältnis von Isocyanat zu umzusetzenden OH-Gruppen; LM: Lösungsmittel; mit dem Heiztisch nach Kofler; TMA: thermomechanische Analyse, Minimum der ersten Ableitung (°C) Elementaranalyse; Schmelzber.: Bereich der wesentlichen Erweichung des Produktes (°C), bestimmt tionszeit (Std.); Ausb.: Ausbeute (%), bezogen auf ermittelten DS; N%: Stickstoffwert (%) der Py: Pyridin; y-Pi: y-Picolin; DMSO: Dimethylsulfoxid; RT: Reaktionstemperatur (°C); RZ: Reak-

DE 43 38 152 A1

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung aliphatischer Carbamate von Stärke und Stärkeacetaten, dadurch gekenn-
zeichnet, daß man Stärke oder teilsubstituierte Stärkeacetate bei erhöhter Temperatur in einem aktivierenden organischen Lösungsmittel oder in einem aktivieren
den grand dan ke oder tensubstituterte Starkeacetate bei erhöhter Temperatur in einem aktivieren
To Bandenen Losungshiller ouer in einem organischen I ösungsmittel in Angeren L.
tors mit einem aliphatischen Isocyanat zur Reaktion bringt.
2 Verfahren nach Anan auch dada di Keaktion bringt
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß primäre und sekundäre aliphatische Isocyanate
als incantantell elligesetzt werden, deren aliphatischer Rest mindestens 4 Vollagsattage
Struktur eines n-Alkans, Isoalkans oder eines Cycloaliphaten besitzt.
ones in curaits, isoatkans oder eines Cycloaliphaten besitzt.

3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß das aliphatische Isocyanat in einer solchen Menge verwendet wird, daß auf eine zu substituierende Hydroxyl-Gruppe 1,1 bis 1,5 Mol Isocyanat (100%ig) entfallen.

4. Verfahren nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als aktivierendes organisches Lösungsmittel Pyridin, Picoline, Lutidine, Chinolin oder Dimethylsulfoxid (DMSO) sowie deren Mischungen verwendet und bei einer Reaktionstemperatur zwischen 100°C und 150°C arbeitet.

5. Verfahren nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man als Katalysator organische Basen mit einem oder mehreren tertiären N-Atomen, wie beispielsweise 4-(Dimethyl)-aminopyridin (DMAP), 1,4-Diazabicyclo [22.2-octan (DABCO) oder Imidazol in einer Menge von 0,5 bis 10 Mol-%, bezogen auf die zu substituierenden Hydroxyl — Gruppen, verwendet.

6. Produkte, erhalten nach dem Verfahren der Ansprüche 1 bis 5.